

SV DN 15÷25



Valvola di sfioro a sede inclinata



SV DN 15÷25

La valvola di sfioro SV viene impiegata in presenza di pompe dosatrici per prevenire aumenti indesiderati di pressione e per mantenere costante la pressione di lavoro.

VALVOLA DI SFIORO A SEDE INCLINATA

- Ogni volta che la pressione a monte supera il livello di taratura della molla regolato dall'utilizzatore, la valvola si apre per effetto della pressione del fluido stesso provocando un abbattimento della pressione nella linea e salvaguardando quindi i componenti dell'impianto. La valvola si richiude automaticamente quando la pressione di lavoro sul pistone scende al valore di taratura della molla.
- Parti metalliche isolate dal fluido e dall'ambiente
- Progettata per una facile installazione e regolazione

Specifiche tecniche	
Costruzione	Valvola di sfioro a sede inclinata
Gamma dimensionale	DN 15 ÷ 25
Pressione nominale	16 bar
Campo di temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Campo di regolazione	0,3 - 4 bar
Standard di accoppiamento	Incollaggio: EN ISO 1452, EN ISO 15493, ISO 727, DIN 8062, Filettatura: ISO 228-1, EN 10226-1/2, ISO 7-1, BS 10226
Riferimenti normativi	Criteri Costruttivi: EN ISO 1452, EN ISO 15493 Metodi e requisiti dei test: ISO 9393 Criteri di installazione: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Materiale valvola	PVC-U
Materiali tenuta	EPDM, FKM
Opzioni di comando	Regolazione manuale; operazione automatica

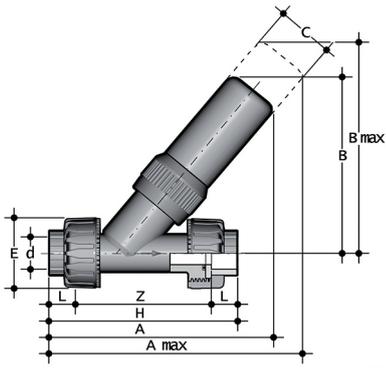
DATI TECNICI

VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE. In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN(25 anni con fattore sicurezza).



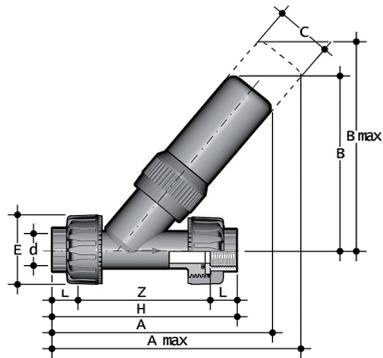
DIMENSIONI



SVUIV

Valvola di sfioro con attacchi a bocchettone femmina per incollaggio

d	DN	A	A max	B	B max	C	E	H	L	Z	g	Codice EPDM	Codice FKM
20	15	153	193	118	170	34	55	135	16	103	391	SVUIV020E	SVUIV020F
25	20	191	271	150	220	40	66	158	19	120	633	SVUIV025E	SVUIV025F
32	25	226	296	175	230	48	75	176	22	132	1106	SVUIV032E	SVUIV032F



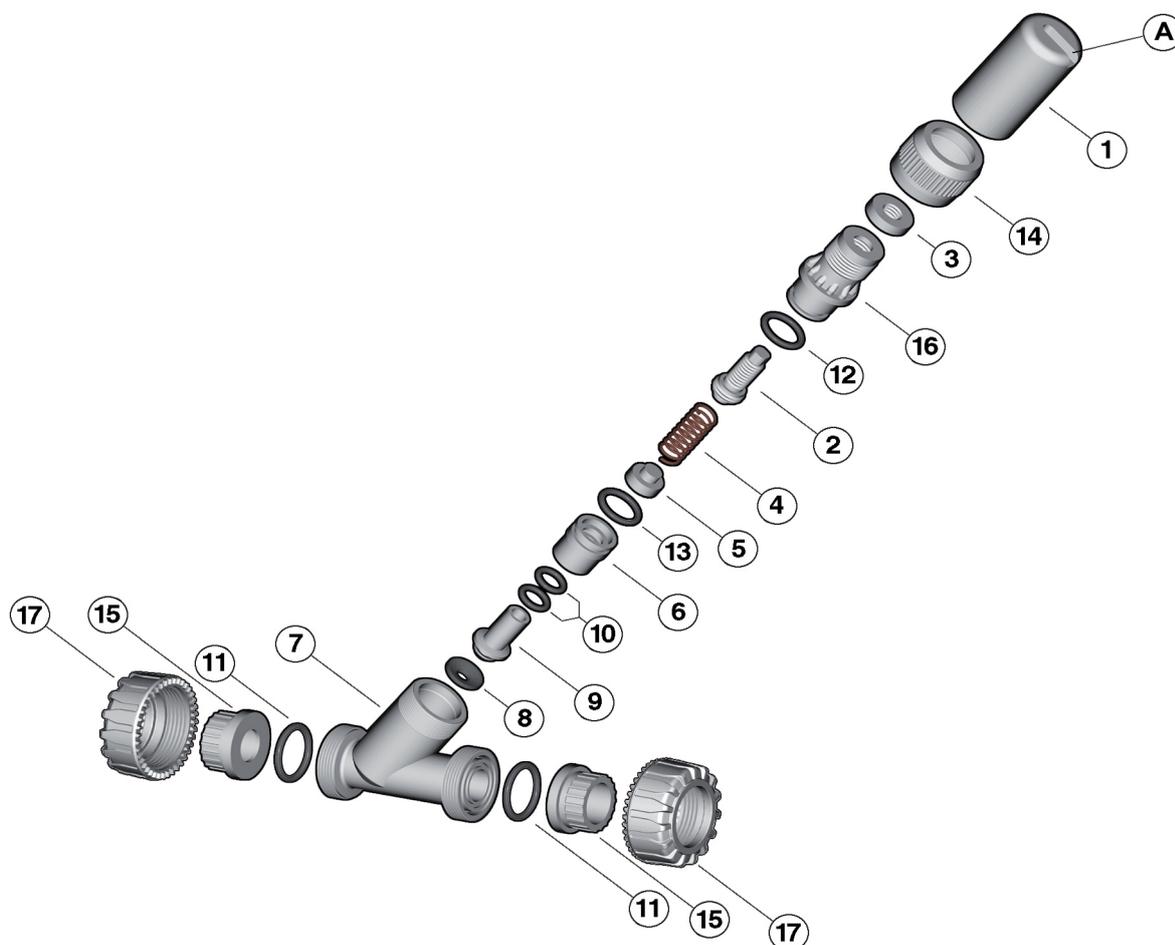
SVUFV

Valvola di sfioro con attacchi a bocchettone filettati femmina BSP

R	DN	A	A max	B	B max	C	E	H	L	Z	g	Codice EPDM	Codice FKM
1/2"	15	153	193	118	170	34	55	135	15,0	112,0	391	SVUFV012E	SVUFV012F
3/4"	20	191	271	150	220	40	66	158	16,3	126,4	633	SVUFV034E	SVUFV034F
1"	25	226	296	175	230	48	75	176	19,1	144,8	1106	SVUFV100E	SVUFV100F

COMPONENTI

ESPLOSO



- 1** Coperchio di protezione (PVC-U - 1)
- 2** Stelo di regolazione (PVC-U - 1)
- 3** Controdado (PVC-U - 1)
- 4** Molla (acciaio al carbonio - 1)
- 5** Guida (PVC-U - 1)
- 6** Supporto del pistone (PVC-U - 1)

- 7** Cassa (PVC-U - 1)
- 8** Guarnizione piana (EPDM-FKM - 1)
- 9** Pistone (PVC-U - 1)
- 10** O-Ring supporto (EPDM-FKM - 2)
- 11** O-ring manicotti (EPDM-FKM - 2)
- 12** O-ring coperchio (EPDM - FKM - 1)

- 13** O-ring est. supporto (EPDM-FKM - 1)
- 14** Ghiera (PVC-U - 1)
- 15** Manicotto (PVC-U - 2)
- 16** Coperchio (PVC-U - 1)
- 17** Ghiera (PVC-U - 2)

Tra parentesi è indicato il materiale del componente e la quantità fornita

SMONTAGGIO

- 1) Isolare la valvola dal flusso del liquido.
- 2) Svitare in senso antiorario il coperchio di protezione (1).
- 3) Svitare la ghiera (14) in senso antiorario e quindi sfilare dalla cassa (7) il grappolo completo di tutti i componenti.
- 4) Sfilare la molla (4) e togliere la guida (5).
- 5) Sfilare il grappolo di supporto del pistone (6) e pistone (9).
- 6) Sfilare il pistone (9)
- 7) Svitare il dado (3)
- 8) Ruotare lo stelo (2) in senso orario fino ad estrarlo completamente dal coperchio (16).

MONTAGGIO

- 1) Inserire lo stelo (2) nel coperchio (16) e avvitare in senso antiorario.
- 2) avvitare il dado (3)
- 3) Inserire il pistone (9) nel supporto del pistone (6)
- 4) Inserire nell'ordine: il grappolo pistone e supporto, la guida (5)
- 5) infilare la molla (4) nel coperchio (16)
- 6) infilare il coperchio (16) con molla all'interno del corpo (7) inserendo il pin nella sua guida
- 7) Infilare la ghiera (14) sullo stelo ed avvitare
- 8) Avvitare il coperchio (1)



Nota: è consigliabile nelle operazioni di montaggio, lubrificare le guarnizioni in gomma. A tale proposito si ricorda la non idoneità all'uso degli olii minerali, che sono aggressivi per la gomma EPDM.

INSTALLAZIONE

- 1) La valvola può essere installata in qualsiasi posizione, rispettando la direzione di flusso indicata dalla freccia sul corpo valvola.
- Nelle giunzioni per incollaggio prestare la massima attenzione affinché il collante non penetri nella valvola stessa.

AVVERTENZE

Tutte le operazioni su apparecchiature in pressione, o contenenti molle compresse, devono essere effettuate in condizioni di sicurezza per l'operatore.

TARATURA DELLA SOGLIA DI INTERVENTO

- 1) Svitare in senso antiorario il coperchio di protezione (1).
- 2) Allentare il controdado (3)
- 3) Capovolgere il coperchio(1) ed incastrare l'intaglio (A) sul quadro dello stelo (2).
- 4) Avvitare lo stelo (2) in senso orario per comprimere la molla (4), alzando così la pressione di intervento della valvola.
- 5) A regolazione effettuata, serrare il controdado (3) e riavvitare il coperchio (1) sulla valvola.

AVVERTENZE

Tutte le operazioni su apparecchiature in pressione, o contenenti molle compresse, devono essere effettuate in condizioni di sicurezza per l'operatore.